

HANYANG ENG

Contents

Part 1 개요

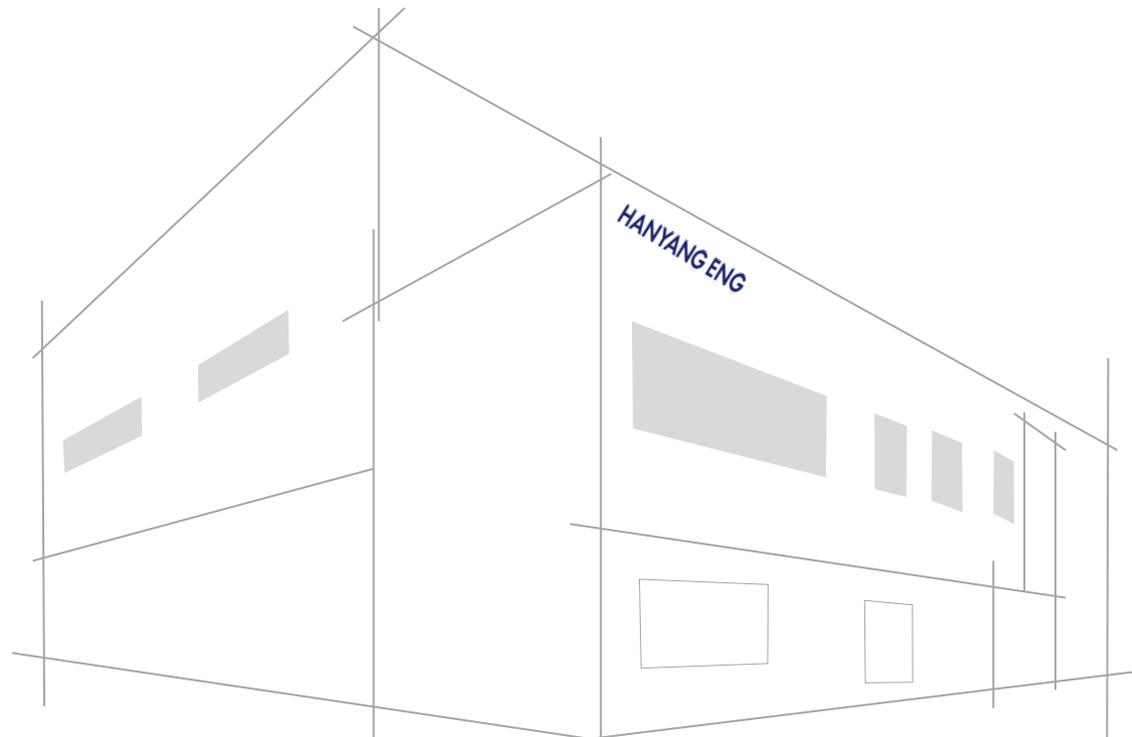
- 회사 개요
- 연혁
- 핵심가치 및 원칙
- 경영실적 현황
- 조직도
- 인증 및 특허
- 글로벌 네트워크

Part 2 사업영역

- Business 현황
- 반도체/디스플레이 고순도 설비
- 가스/케미컬 플랜트
- 바이오/제약 플랜트
- 환경 플랜트 (수처리)
- 우주항공
- 화학물질 중앙공급장치(CCSS)

PART 1

개요



01 Value Innovation 2016 회사 개요

회 사 명	한양이엔지 주식회사	주 요 사 업	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Electronics Utility System (UHP Piping, CCSS) ▪ Industrial Plant (Gases/Chemicals, Aerospace, Bio/Pharmaceutical) ▪ Environmental System (RTO System, CPP/WWT/SWRO)
대 표 이 사	김 형 욱 / 김 범 상	주 소	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 본사 : 경기도 화성시 영통로 26번길 72 ▪ 서울 : 서울시 강남구 역삼로 123 한양빌딩
설 립 일	1988년 7월 20일 (KOSDAQ등록-2000년도)	홈 페이지	www.hanyangeng.co.kr
자 본 금	90억(원)	임 직 원 수	680명 (2015년 12월 기준)

02

Value Innovation 2016

연혁

1988~1996

- 1988년** 07월
한양엔지니어링(주) 법인 전환

- 1990년** 01월
화학물질 중앙공급장치(CCSS)
국산화 생산

- 1990년** 02월
과학 기술처 인증
기업부설연구소 설립

- 1994년** 03월
PLANT 건설사업 개시

1997~2005

- 1999년** 02월
화학물질의 순환장치 기술특허
획득(CCSS)

- 1999년** 10월
법인상호 변경
(한양엔지니어링→한양이엔지)

- 2000년** 08월
코스닥 증권시장 등록

- 2004년** 04월
한양이엔지(주)→한양디지텍(주)
회사분할

- 2004년** 07월~09월
계열회사 추가 및 해외 법인 설립
(CTP, 대련법인 설립)

2006~현재

- 2007년** 06월
세계 일류 상품 생산기업 선정
(CCSS)

- 2008년** 02월~04월
싱가폴 법인, 베트남 법인 설립

- 2009년** 07월
한양이엔지→HCM 물적분할

- 2013년** 2월
나로호 발사 성공기념 특별포상
대통령상 수상

- 12월
중국 시안법인 설립

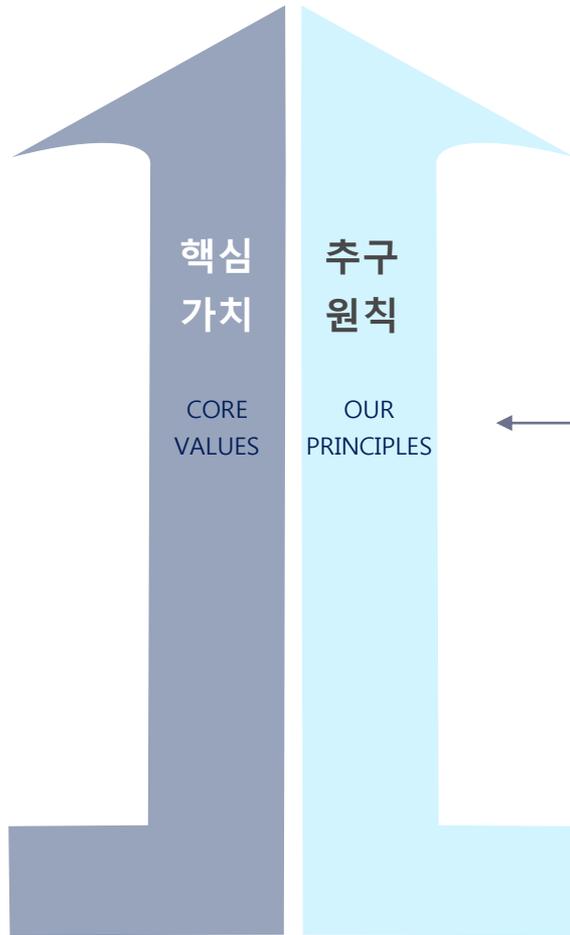
- 2014년** 03월
공동대표이사 선임(김형욱, 김범상)

- 2015년** 08월
가재리 제조물류센터 준공

03

Value Innovation 2016

핵심가치 및 원칙



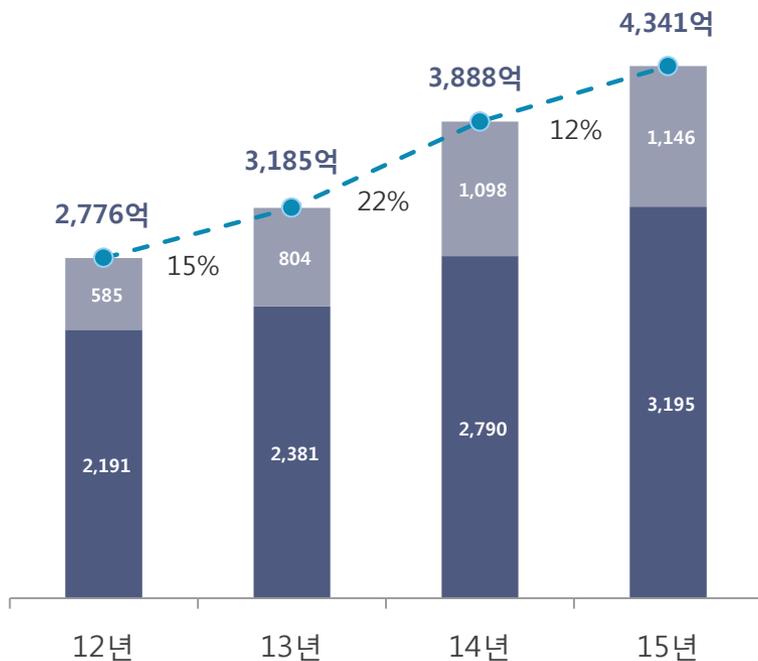
- Safety First
- Customer Satisfaction
- Technology Leader
- Trust in Quality
- Social & Environmental Responsibility

04 Value Innovation 2016 경영실적 현황(별도)

성장성 : 4개년 매출현황

■ 장비 [단위:억원,%]
 ■ 엔지니어링

※ 12년을 기점으로 매년 12% 이상 성장

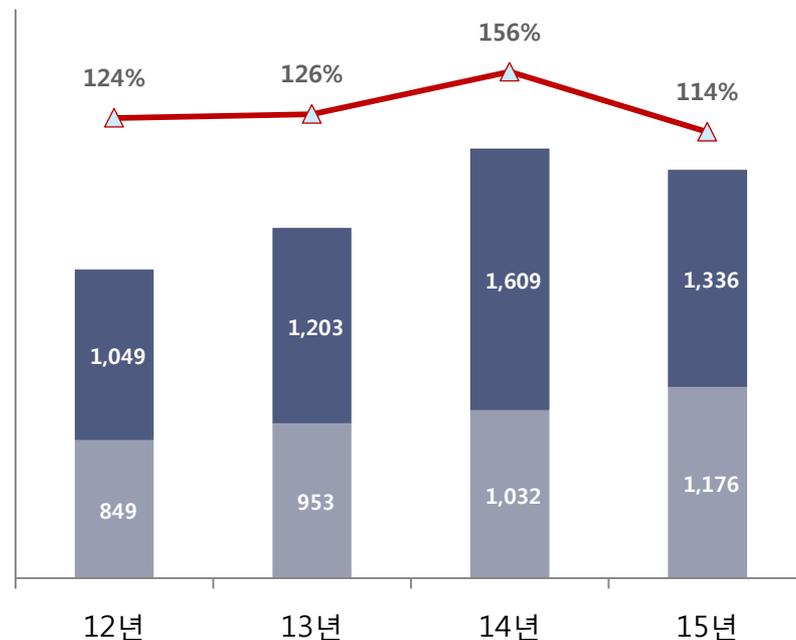


안정성 : 4개년 부채비율

■ 자기자본 통계청 참고 자료 [단위:억원,%]
 ■ 부채
 ▲ 부채율

제조업	엔지니어링	종합건설
163.4%	139.2%	185.5%

※ 업계 대비 건실한 재무구조 유지



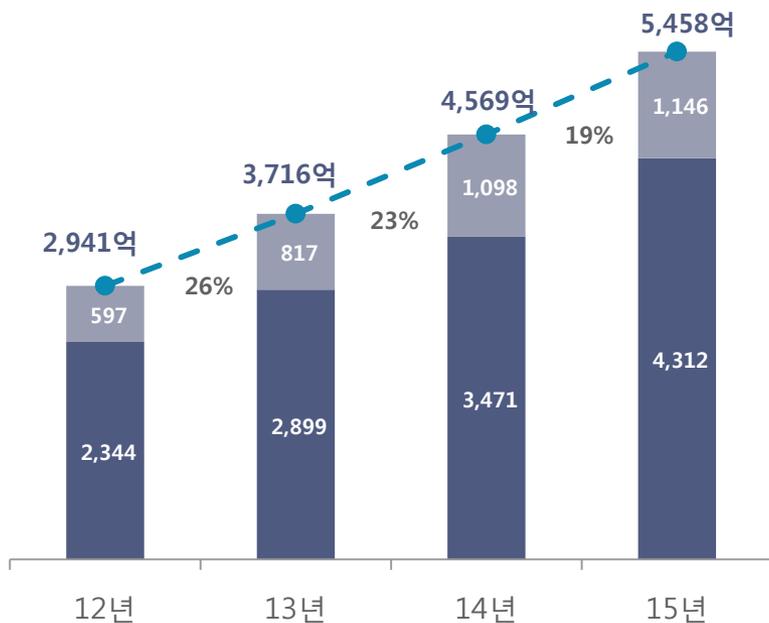
※ 2016년 반기 기준 부채비율 : 82%

04 Value Innovation 2016 경영실적 현황(연결)

성장성 : 4개년 매출현황

장비 [단위:억원,%]
 엔지니어링

※ 12년을 기점으로 매년 19% 이상 성장

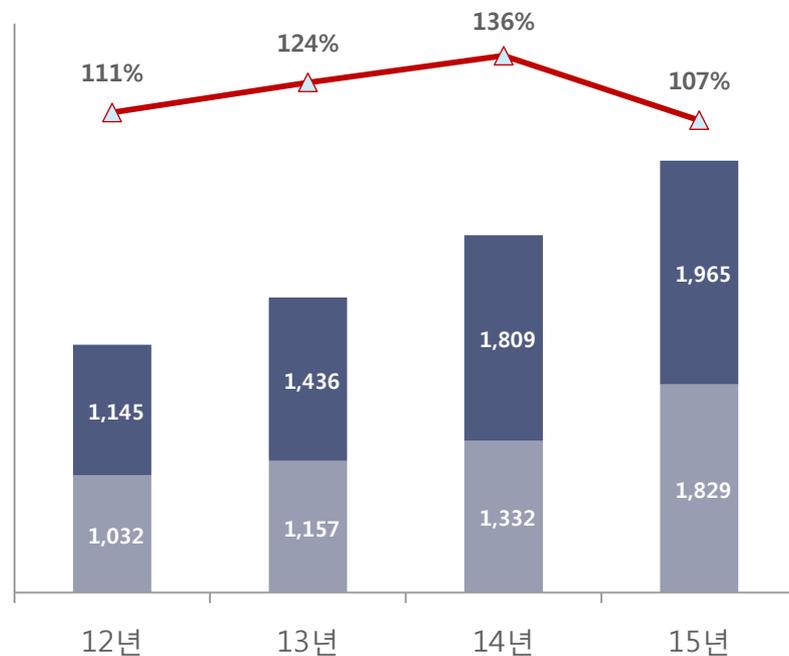


안정성 : 4개년 부채비율

자기자본
 부채
 부채율 [단위:억원,%]

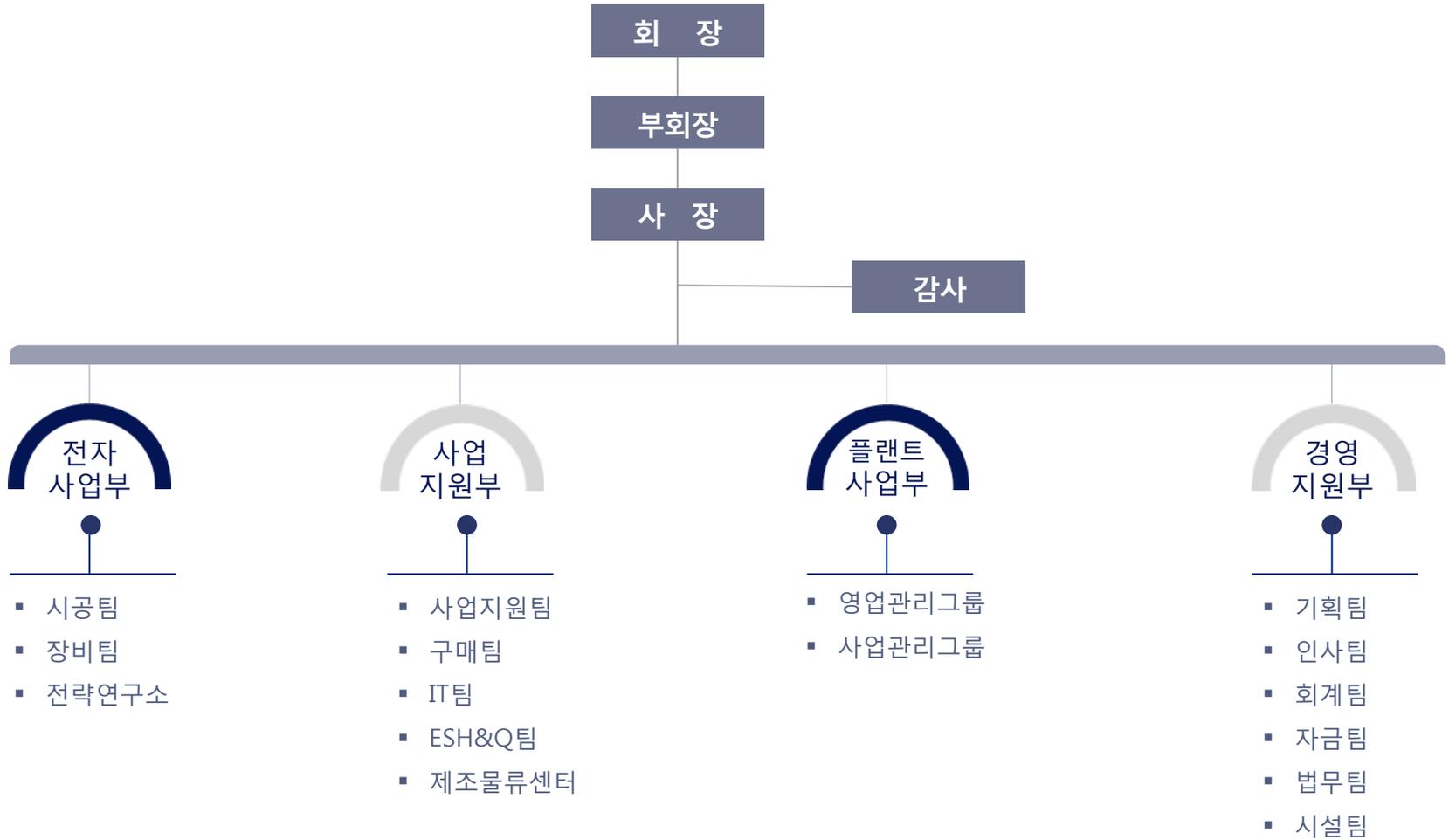
통계청 참고 자료		
제조업	엔지니어링	종합건설
163.4%	139.2%	185.5%

※ 업계 대비 건실한 재무구조 유지

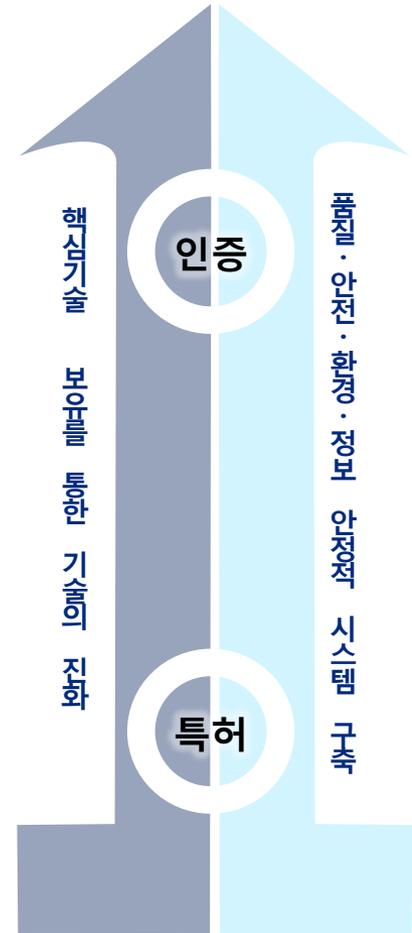


※ 2016년 반기 기준 부채비율 : 90%

05 Value Innovation 2016 조직도



06 Value Innovation 2016 인증 및 특허



※특허 및 실용신안 : 총 20건

07 Value Innovation 2016 글로벌 네트워크



주요 계열사

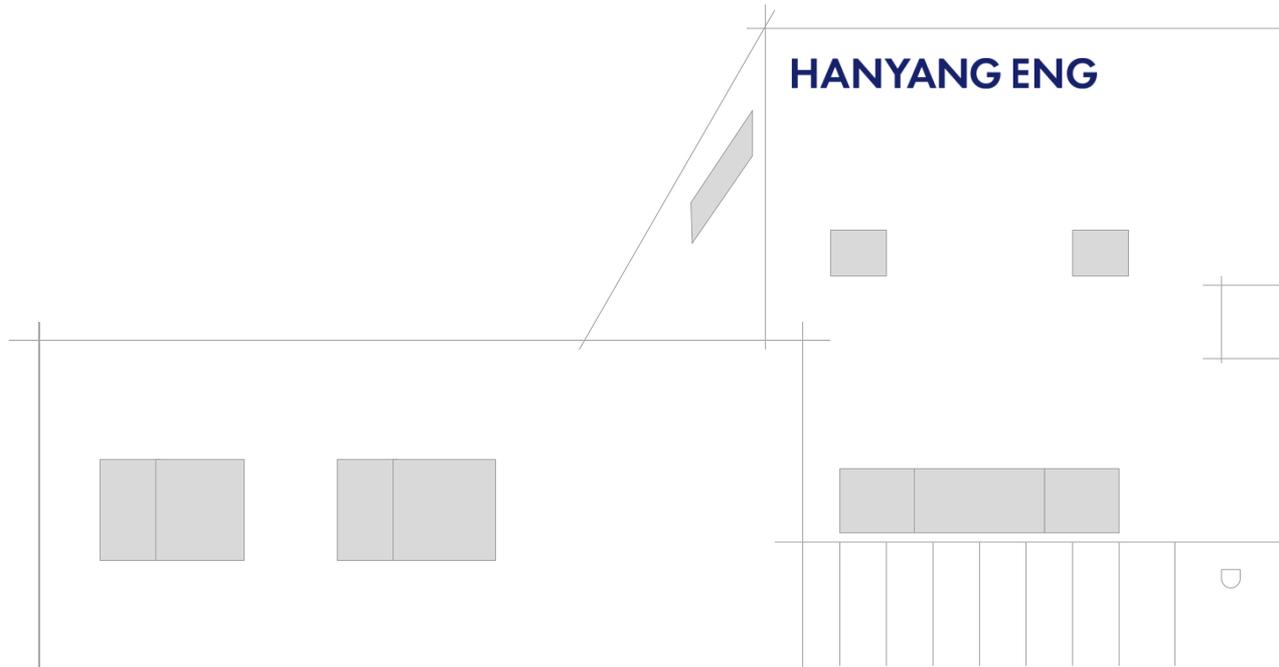
회사명	사업의 내용
한양디지텍(주)	메모리모듈 및 IT제품 제조
에이치씨엠(주)	장비유지보수 및 운영
씨티피코리아(주)	환경오염 방지 시설업

주요 해외법인

법인명칭	지역
중국 시안 법인	중국 시안
중국 대련 법인	중국 대련
베트남 법인	베트남
미국 법인	미국 텍사스

PART 2

사업영역



01

Value Innovation 2016

Business 현황



반도체/디스플레이 고순도 설비

Clean Room System 및 HVAC, Utility System



가스/케미컬 플랜트

ASU Plant + 초저온 공급설비



바이오/제약 플랜트

바이오테크놀로지 제조 시설
병원/연구 시설



우주항공

나로 우주센터 발사장 건설
발사체 초정밀/초저온 배관



환경 플랜트 (수처리)

CPP/WWT
SWRO/BWRO System

화학물질 중앙공급장치(CCSS)

Central Chemical Supply System

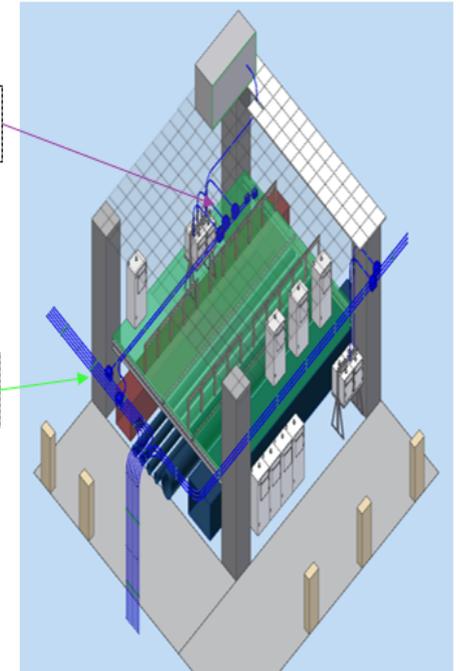
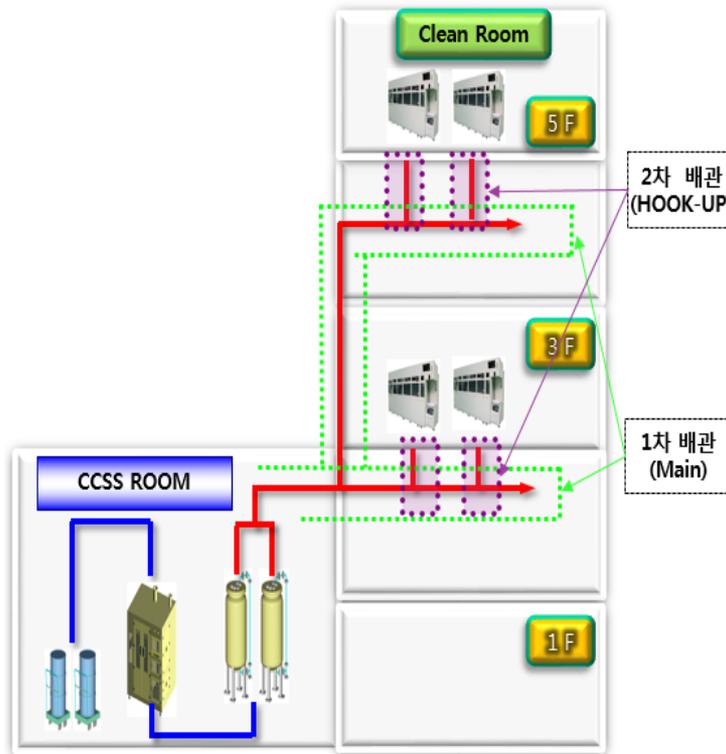


02

Value Innovation 2016

반도체/디스플레이 고순도 설비

한양이엔지는 반도체/디스플레이 산업에 필수적인 UHP(Ultra High Purity) Piping 기술을 보유하고 Clean room, HVAC 및 Utility System 등의 시공을 통해서 국내외 반도체/디스플레이 등 IT기업의 FAB 설비 공사에 다수 참여하여 우수한 기술력을 인정받고 있습니다.



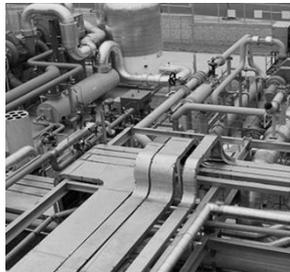
03 Value Innovation 2016 가스/케미컬 플랜트

한양이엔지는 다양한 사업용 설비를 설계, 시공하여 기술을 축적했으며, 전문화된 조직역량을 기반으로 산업/가스/화공분야의 EPC Turn-Key 프로젝트를 수행할 수 있는 능력을 갖추었습니다. 또한 국내외 우수업체와의 협약을 통해 고객사에 차별화된 서비스를 제공하며, 고객 만족과 신뢰를 구축하고 있습니다.



(Steel Structure)

(Cold Box 설치)



(배관공사)

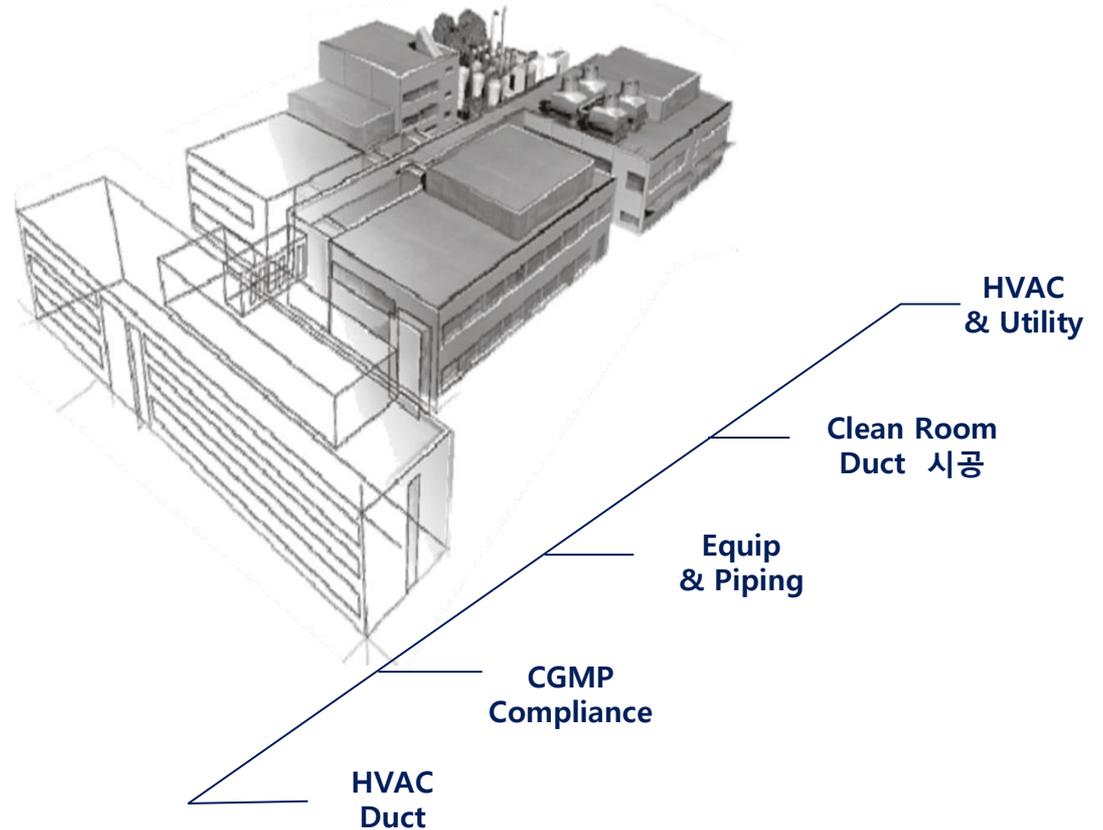


(기계설치 - Compressor)



04 Value Innovation 2016 바이오/제약 플랜트

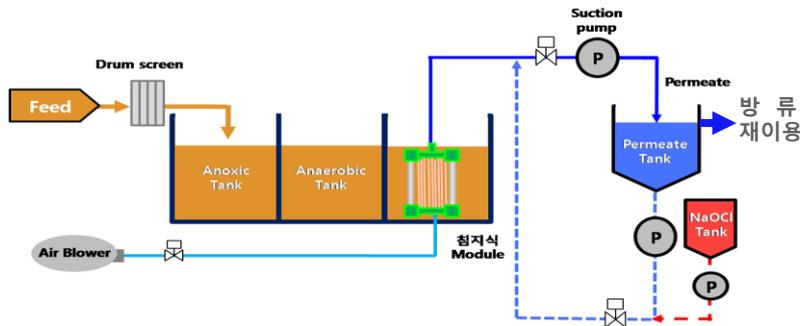
한양이엔지는 차세대 성장동력인 바이오산업을 견인해온 국내외 주요 바이오 제약사의 다양한 프로젝트에 참여해왔으며, 엄격한 cGMP 기준에 부합되는 생산시설의 설계, 조달, 시공, Validation 등을 수행하며, 사업 전 과정에 걸친 토털서비스를 제공하고 있습니다.



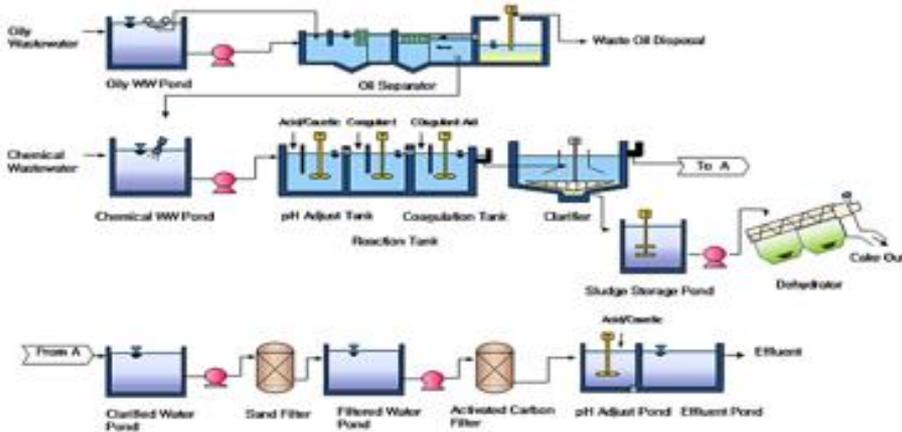
05 Value Innovation 2016 환경 플랜트 (수처리)

환경사업부 수처리 사업부는 오염물질 배출시설의 특성과 인입수 성상을 파악한 후, 축적된 기술과 경험으로 설계 및 시공함으로써 처리수와 배출수의 신뢰성을 보장합니다. 또한 고효율 및 유지보수 비용 절감을 실현할 수 있는 환경플랜트 건설에 앞장서고 있습니다. 수·폐수 처리설비 전반에 대한 발전플랜트 (원자력, 화력, 열병합, 복합화력 등)의 EPC 사업은 물론, 해외 Package FOB 사업을 활발히 수행해 오고 있습니다.

오수 / 하수 처리

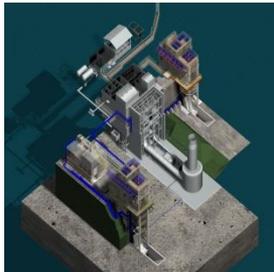
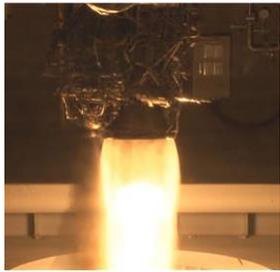


폐수처리



06 Value Innovation 2016 우주항공

한양이엔지가 보유하고 있는 액체연료 발사체 설비 기술은 초저온(-196도), 초고압(400기압), 초청정, 초정밀 설비에 대한 설계, 제작, 설치, 운영기술로 국내 우주산업 발달에 있어서 중요한 역할을 수행해 왔으며, 현재 정부 주도로 추진 중인 '한국형 발사체 독자개발'과 '달 궤도선 자력발사' 등에 더욱 큰 역할을 할 것으로 기대되고 있습니다.



06 Value Innovation 2016 화학물질 중앙공급장치 (CCSS)

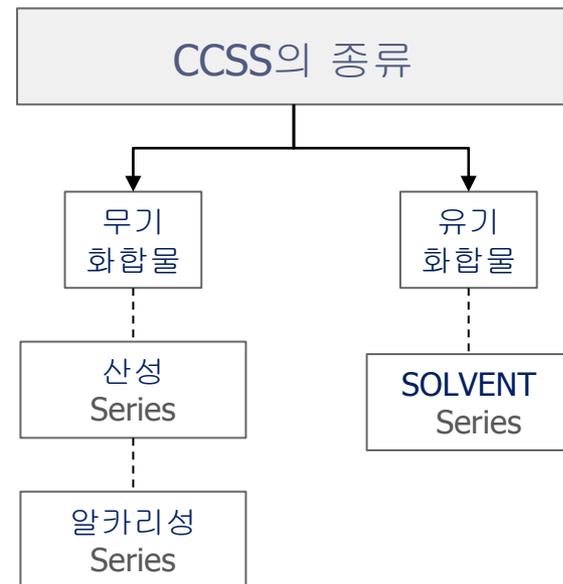
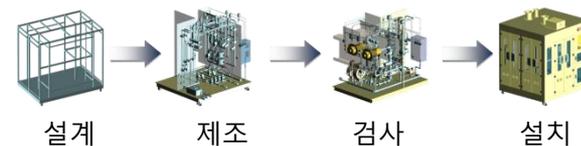
국내 최초로 국산화에 성공한 화학물질중앙공급장치(CCSS: Central Chemical Supply System)는 초정밀 화학물질공급 및 Blending 기능으로 반도체/디스플레이, 태양광설비 등 광범위하게 적용되며 지속적인 연구개발로 세계일류상품으로 선정되었습니다.



Design(3D)	Manufacture	Hook-up
<ul style="list-style-type: none"> -3D Modeling based on P&ID -Tank Detail DWG -Unit Assembly DWG -Pipule Internal check -Room Layout DWG 	<ul style="list-style-type: none"> -Chemical & N2 Piping -SUS316L EP Tube Welding -Tank & Filter -Pump & Valve -Sensor & Gauge 	<ul style="list-style-type: none"> -VCR/ SW Joint -VMB (Valve Mani-fold Box) -Welding / Bending -Valve & Fitting

Items	Descriptions
Warranty	2 Years
MTBF	> 6000 hrs
MTTR	< 1 hr
Hardware Reliability	① DIW Particle (PCS/mL) <10 EA (0.05 μm)
	② N2 Particle (cfm) <10 EA (0.1 μm)
	③ Metal SEC SPEC Particle <30EA (0.03μm ↑)
	④ Airtightness 6kgf/Cm2, <-3% for 48hrs
	⑤ Safety Valve 6.1kgf/Cm2, <-3% at open start
	⑥ Use-point flow rate > 2 LPM

※ TCMS(Total Chemical Management System)





We Thank You For Your Time